

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.**  
**Конструкция спиральновитой трубы с полой стенкой замкнутого профиля из полиэтилена**

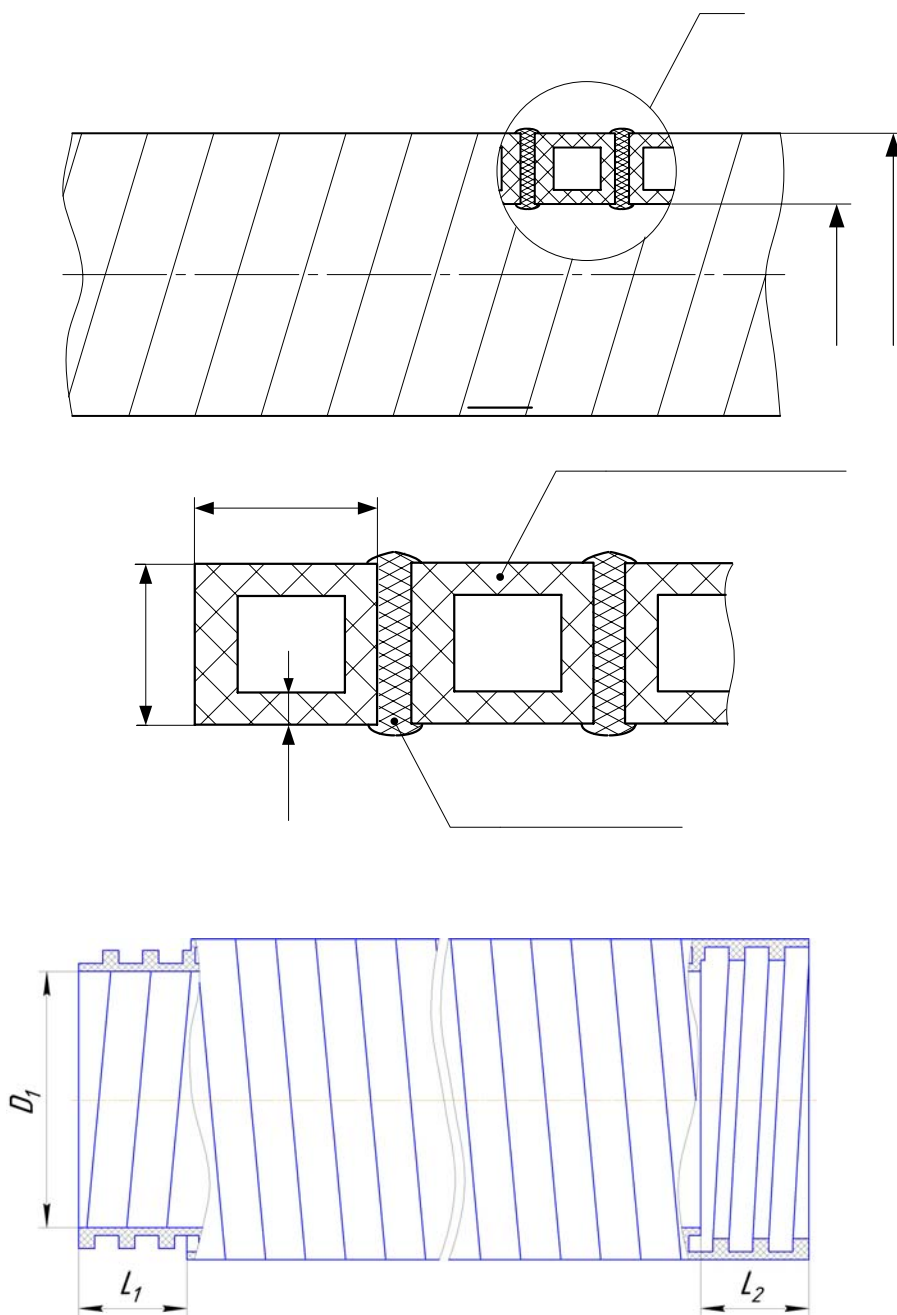


Рисунок 1.

Таблица 1 - Спиральноовитые трубы с полой стенкой замкнутого профиля из полиэтилена класса жёсткости S4

Размеры в миллиметрах

№№ п/п	Внутренний диаметр D <sub>1</sub>		Наружный диаметр D <sub>2</sub>		Параметры профиля стенки					
	Сред- ний	Пред. откл.	Сред- ний	Пред. откл.	Высота A <sub>1</sub>		Ширина B <sub>1</sub>		Толщина h	
					Сред- няя	Пред. откл.	Сред- няя	Пред. откл.	Сред- няя	Пред. откл.
1	300	-8	330,0	-8	15,0	-4	22,0	-1,2	2,0	-0,4
2	400	-8	438,0	-8	19,0	-4	25,0	-1,2	2,2	-0,4
3	500	-10	550,0	-10	25,0	-5	33,0	-1,8	2,7	-0,6
4	600	-12	662,0	-12	31,0	-6	41,0	-2,5	3,0	-0,8
5	700	-13	778,0	-13	39,0	-6,5	49,0	-3,2	3,5	-0,9
6	800	-15	888,0	-15	44,0	-7,5	55,0	-3,5	4,5	-1,0
7	1000	-15	1100,0	-15	50,0	-7,5	63,0	-4,5	5,0	-1,4
8	1200	-15	1324,0	-15	62,0	-7,5	62,0	-5,0	6,0	-1,5

Продолжение таблицы 1

Средний внутренний диаметр D <sub>1</sub>	Средняя длина концов резьбы	
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
300	50	55
400	60	65
500	65	70
600	85	90
700	125	130
800	140	145
1000	180	185
1200	195	200

Таблица 2 - Спиральноовитые трубы с полой стенкой замкнутого профиля из полиэтилена класса жёсткости S8

Размеры в миллиметрах

№№ п/п	Внутренний диаметр D <sub>1</sub>		Наружный диаметр D <sub>2</sub>		Параметры профиля стенки					
	Сред- ний	Пред. откл.	Сред- ний	Пред. откл.	Высота A <sub>1</sub>		Ширина B <sub>1</sub>		Толщина h	
					Сред- няя	Пред. откл.	Сред- няя	Пред. откл.	Сред- няя	Пред. откл.
1	300	-8	338,0	-8	19,0	-4	25,0	-1,2	2,2	-0,4
2	400	-8	450,0	-8	25,0	-4	33,0	-1,2	2,7	-0,4
3	500	-10	562,0	-10	31,0	-5	41,0	-1,8	3,4	-0,6
4	600	-12	678,0	-12	39,0	-6	49,0	-2,5	3,5	-0,8
5	700	-13	788,0	-13	44,0	-6,5	55,0	-3,2	4,5	-0,9
6	800	-15	900,0	-15	50,0	-7,5	63,0	-3,5	5,2	-1,0
7	1000	-15	1124,0	-15	62,0	-7,5	62,0	-4,5	6,0	-1,4
8	1200	-15	1350,0	-15	75,0	-7,5	75,0	-5,0	6,5	-1,5

Продолжение таблицы 2

Средний внутренний диаметр D <sub>1</sub>	Средняя длина концов резьбы	
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
300	75	80
400	85	90
500	105	110
600	125	130
700	140	145
800	160	165
1000	195	200
1200	210	215

## 2. Технические требования.

2.1. Спиральнолитые трубы с поллой стенкой замкнутого профиля из полиэтилена должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Конструкция и размеры спиральнолитых труб с поллой стенкой замкнутого профиля должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

2.3 Спиральнолитые трубы с поллой стенкой замкнутого профиля должны изготавливаться в отрезках длиной  $6 \pm 0,05$  метров.

Допускается по согласованию с потребителем изготовление отрезков труб длиной от 1 до 12 метров.

По требованию потребителя возможно изготовление труб с концами, оформленными для резьбового соединения, конструкция и размеры должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

## 10. Указания по монтажу и эксплуатации

10.1. Проектирование и монтаж систем из полиэтиленовых спиральнолитых труб с поллой стенкой замкнутого профиля сечения следует выполнять в соответствии со специальной нормативно-технической документацией с учетом требований СП 40-102-2000 и отраслевыми или территориальными нормами, утвержденными в установленном порядке.

10.2. Эксплуатацию систем из полиэтиленовых спиральнолитых труб с поллой стенкой замкнутого профиля следует осуществлять в соответствии с СП 40-102-2000.